

MANDANTE:	CERVECERA CCU CHILE LIMITADA		
R.U.T.:	88.586.400-7	SUBTIPO SII:	Sociedades de Responsabilidad Limitada (211)
ATENCIÓN:	Gerencia de Planta Osorno / Jefatura de Mantenición & Ingeniería		
PROYECTO:	Fabricación Estanque Pulmón Sanitario CIP 25 m³ AISI 316L — Inocuidad Grado Alimentario		
UBICACIÓN:	Planta Industrial Osorno. Región de Los Lagos	MODALIDAD:	Suministro y Montaje en Terreno

DIAGNÓSTICO OPERATIVO & COMPROMISO CAPEX Q4:

Compromiso de saldo CAPEX no ejecutado Q4 2026. Reemplazo de pulmón CIP cáustico/ácido por corrosión galvánica y necesidad de certificación de acabado superficial sanitario Ra <= 0.8 um.

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE INGENIERÍA SANITARIA

Capacidad Nominal:	25 m³ útiles (25.000 Litros)	Geometría:	Cilíndrico vertical con fondo y techo toriesférico sanitario
Material del Cuerpo:	Acero Inoxidable AISI 316L (ASTM A240 / Grado Alimentario FDA)	Espesores Nominales:	Manto 5.0 mm / Fondos 6.0 mm (Sobreespesor de corrosión cero)
Acabado Superficial:	Pulido Sanitario interior Ra ≤ 0.8 µm (Cero rugosidad bacteriana)	Tratamiento Químico:	Decapado y Pasivado Químico Integral ASTM A967
Procedimiento Soldadura:	TIG 100% raíz con purga Argón 5.0 (ASME IX / AWS D18.1 Sanitario)	Limpieza CIP:	Bola rotativa spray ball 360° en acero inox 316L conex. Clamp
Conexiones de Proceso:	Bridadas sanitarias DIN 11851 / Tri-Clamp con sellos EPDM FDA	Diseño Sísmico:	NCh 2369.Of2003 (Zona sísmica 3 / Radier de hormigón armado)

2. PLAN DE ASEGURAMIENTO DE CALIDAD & TRAZABILIDAD (QA/QC)

- Certificación de Planchas:** Certificados de colada 3.1 EN 10204 con trazabilidad de composición química y propiedades mecánicas.
- Inspección de Soldadura:** 100% Inspección Visual (VT) y Tintes Penetrantes (PT) por Inspector NDT Nivel II (ASNT / SChEND).
- Prueba Hidrostática:** Prueba de estanqueidad a 1.25x presión hidrostática durante 2 horas continuas con agua desmineralizada.
- Dossier Final de Fabricación:** Memoria de cálculo, planos as-built, WPS/PQR, certificados de calibración y protocolos de liberación.

3. DESGLOSE DE PARTIDAS VALORIZADAS (NETO CLP)

Ítem	Descripción de la Partida / Alcance de Suministro	Total Neto (CLP)
1.0	Suministro de Planchas AISI 316L Certificadas: Planchas 5 mm manto y 6 mm fondos con certificación 3.1 EN 10204 grado alimentario FDA.	\$46.000.000
2.0	Corte Plasma HD CNC. Rolado y Conformado Sanitario: Dimensionado de virolas, pestañado en frío y control de redondez dimensional.	\$13.800.000
3.0	Soldadura TIG Sanitaria & Ensamble Estructural: Pasada de raíz 100% con respaldo de argón grado 5.0 y relleno calificado ASME IX.	\$16.100.000
4.0	Pulido Interior Sanitario Ra ≤ 0.8 µm & Pasivado ASTM A967: Eliminación de microporosidades, baño de pasivación y neutralización de riles.	\$11.500.000
5.0	Accesorios Sanitarios & Conexiones CIP: Bola rotativa spray ball 360°. venteo aséptico, boquillas Clamp y manhole elíptico superior.	\$9.200.000
6.0	Ingeniería Sanitaria. Dossier QA/QC & Ensayos NDT: Cálculos sísmicos NCh 2369, inspección PT/VT, hidropueba y carpeta técnica.	\$6.900.000
7.0	Logística. Transporte en Cama Baja e Izaje en Terreno: Flete escoltado a planta, maniobra de izaje con grúa y montaje en radier.	\$11.500.000
VALOR TOTAL NETO:		\$115.000.000
I.V.A. (19%):		\$21.850.000
TOTAL PROPUESTA COMERCIAL:		\$136.850.000 CLP

- CONDICIONES COMERCIALES & ABSORCIÓN CAPEX Q4:
- **Anticipo Requerido:** \$57.500.000 CLP (50% Neto) contra emisión de factura electrónica exenta de reparos para reserva de acero.
 - **Forma de Pago:** Transferencia bancaria directa a **Banco BCI Cuenta Corriente N° 97464091** a nombre de **ARTIG MET SPA**.
 - **Plazo de Fabricación:** 35 días corridos (Quema Presupuesto CAPEX Q4) contados desde la acreditación del anticipo en cuenta bancaria.
 - **Garantía Estructural:** 24 meses por estanqueidad, materiales y vicios de fabricación.
 - **Acreditación de Proveedor:** Expediente completo de Due Diligence, situación tributaria SII al día y F30-1 disponible inmediatamente.

ARTIG MET SPA
RUT: 76.990.760-2
Casa Matriz: Calle Estadio 600, Puerto Montt
Giro SII: Fabricación de calderería, tanques y estructuras

José Francisco Chiua Adriaola
Dirección General & Proyectos Industriales
Email: josefrancisco@artigmet.cl
Teléfono / WhatsApp: +56 9 2922 0237