

MANDANTE:	SALMONES CAMANCHACA S.A.	RUT MANDANTE:	96.539.020-0 (Sociedades Anónimas Abiertas)
ATENCIÓN:	Gerencia de Operaciones Planta San José	PROYECTO:	Estanque Acopio Salmuera y Sanitización 15 m³ AISI 316L
UBICACIÓN:	Planta de Proceso San José, Calbuco	PLAZO OBRA:	35 Días Corridos tras Anticipo Bancario

1. DIAGNÓSTICO DE RIESGO Y DOLOR OPERATIVO (STATUS QUO)

Corrosión acelerada por picado (pitting) en depósitos de salmuera concentrada y desinfectantes clorados. Se requiere metalurgia 316L pasivada químicamente y soldadura GTAW continua para evitar fisuras que paren la línea de empaque.

2. SOLUCIÓN DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA DEL EQUIPO

- **Acero Inoxidable AISI 316L Extra-Bajo Carbono:** Resistencia superior a cloruros y salinidad marina en planta costera de Calbuco.
- **Fondo Cónico Sanitario de Descarga Rápida:** Cono inferior con ángulo de 60° para evacuación instantánea sin retención de lodos.
- **Ventoe Sanitario y Manhole de Inspección:** Boca de hombre elíptica de cierre rápido y ventoe con malla anti-insectos en acero 316L.
- **Estructura Sísmica para Suelo Costero:** Patas de apoyo Sch 40 arriostradas para Zona Sísmica 3 según NCh 2369.
- **Control NDT de Soldaduras:** Inspección visual VT y Líquidos Penetrantes PT al 100% de cordones.

PROTOCOLO NORMATIVO Y VISITA TÉCNICA: Para la emisión de planos constructivos definitivos 'Apto para Construcción' (APC), se coordinará visita de levantamiento dimensional en terreno para verificar radier sísmico, interferencias mecánicas y empalmes hidráulicos.

3. RESUMEN ECONÓMICO DE LA PROPUESTA (DESGLOSE DE PARTIDAS)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN DEL ALCANCE DE SUMINISTRO Y MONTAJE	SUBTOTAL NETO (CLP)
1.0	Ingeniería de Detalle, Memoria Sísmica y Dossier Sanitario	\$8.316.000
2.0	Fabricación Estanque 15 m ³ AISI 316L con Fondo Cónico 60°	\$35.145.000
3.0	Conexiones Bridadas y Sanitarias, Válvulas Mariposa Inox	\$10.692.000
4.0	Estructura Portante de Patas Arriostradas y Placas Base	\$6.039.000
5.0	Tratamiento Químico Pasivado ASTM A967 y Pulido de Cordones	\$3.563.999
6.0	Bomba de Salmuera en Acero 316L y Sensores de Nivel	\$16.137.000
7.0	Transporte a Calbuco, Montaje en Sala y Maniobra con Grúa	\$19.107.000
TOTAL NETO OFICIAL DE LA PROPUESTA		\$99.000.000
Impuesto al Valor Agregado (IVA 19%)		\$18.810.000
TOTAL GENERAL BRUTO FACTURABLE		\$117.810.000

4. CONDICIONES CONTRACTUALES Y BLINDAJE DE FABRICACIÓN

Hitos de Pago Rígidos: 50% Anticipo (\$49.500.000) contra Orden de Compra formal para congelamiento de stock de planchas importadas y fijación de precio de acero; 40% contra estado de avance de calderería y liberación de prueba hidrostática presencial en taller Puerto Montt; 10% restante contra acta de montaje o entrega sobre camión.

Cuenta Corriente Oficial: Banco BCI, Cta Cte **97464091**, Titular: **ARTIG MET SPA** (RUT 76.990.760-2). Cero inicio de corte sin acreditación de anticipo.

Plazo y Validez: 35 Días Corridos tras Anticipo Bancario. Oferta válida por 15 días corridos. Vencido el plazo, los valores se ajustan según variación del índice de importación LME de níquel y tipo de cambio USD/CLP.

Garantía y Dossier de Calidad: 24 meses corridos contra fallas de fabricación metalúrgica. Se entrega Dossier completo con certificados de colada 3.1 EN 10204, calificación de soldadores ASME IX (WPS/PQR) y memoria de cálculo colegiada NCh 2369.

5. ACREDITACIÓN DE PROVEEDOR Y CONTACTO DE MAESTRANZA

ARTIGMET SpA — Maestranza & Calderería Industrial
Giros SII: 251100 • 251200 • 331200 • 429000
RUT: **76.990.760-2** • Calle Estadio 600, Puerto Montt
Web Oficial: <https://artigmet.cl>

Jefatura Técnica de Operaciones:
José Francisco Chiuca Adriaola
Móvil Operaciones: **+56 9 8652 2849**
Email Directo: josefrancisco@artigmet.cl